

Meisterstück 22

«Unser 22. Produkt:

Die perfekte Balance aus Design,
Funktionalität und Nachhaltigkeit.

Das Beste, was wir je produziert haben.»



100% natürlich

Frei von sämtlichen Konservierungsstoffen.

Dermatologisch getestet für empfindliche Haut.

Hypoallergen und sicher für die tägliche Anwendung, auch bei sensibler Haut.

Höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards.

Mikrobiologisch getestet.

Frei von Schadstoffen und Schwermetallen.

Biologisch abbaubar.

Hergestellt aus umweltfreundlichen Zellulosefasern – schonend zur Umwelt.

Einfachste Anwendung

Aktivierung mit Wasser:

Einfach mit Wasser befeuchten, und das Tuch ist sofort einsatzbereit.

Kein Verfallsdatum: Das Tuch ist unbegrenzt nutzbar, trocknet nicht aus und verliert nicht an Qualität.

Verpackung – Umweltbewusst und praktisch

100% recyceltes Plastik.

Die Zipper-Bag-Verpackung ist wiederverwendbar und ressourcenschonend.

Wasserdichte Einzelverpackung (IP96):

Schützt das Tuch vor Schmutz, Flüssigkeiten, Viren, Bakterien und anderen

Verunreinigungen. Dadurch kann vollständig auf Konservierungsmittel verzichtet werden.

Kundenbefragung: Deine Meinung zählt.

Vielen Dank für deine Teilnahme!



Deine Antworten sind anonym und werden ausschliesslich für interne Zwecke verwendet.

Keine Daten werden gespeichert.

Keine E-Mail-Adressen werden gespeichert.

Material Zellulose

Unsere Zellulosefasern stammen ausschliesslich von der Lenzing AG www.lenzing.com.

Non-Woven-Zellulose ist ein innovatives Material, das aus Zellulosefasern besteht. Diese Fasern werden nicht gewebt oder gestrickt, sondern durch Verfahren wie Verkleben oder Verfilzen verbunden. Zellulosefasern aus nachhaltigen Rohstoffen, wie sie von der Lenzing AG produziert werden, sind besonders umweltfreundlich und biologisch abbaubar. Non-Woven-Zellulose findet Anwendung in Hygieneprodukten, medizinischen Textilien und technischen Lösungen.



Warum recyceltes Plastik trotz der Mikroplastik–Problematik?

Die Erhaltung der Reinheit und Hygiene hat für uns oberste Priorität. Unsere Produkte sollen vom Moment der Herstellung bis zur Anwendung sauber und frei von Verunreinigungen bleiben. Um dies zu gewährleisten, setzen wir auf eine Verpackung, die robust, wasserdicht und zuverlässig schützt.

Unsere Entscheidung für 100% recyceltes Plastik basiert dabei auf einem ganzheitlichen Nachhaltigkeitsansatz:

Ressourcenschonung: Recyceltes Plastik reduziert die Nutzung neuer fossiler Ressourcen und spart Energie im Vergleich zu Neuplastik oder Bioplastik.

Optimaler Schutz: Recyceltes Plastik ist langlebig, wasserdicht und bietet den besten Schutz für sensible Produkte wie unsere Tücher.

Herausforderungen bei Bioplastik: Bioplastik stellt derzeit keine bessere Alternative dar, da es in der Natur nur begrenzt abbaubar ist und oft spezielle industrielle Kompostieranlagen erfordert. Zusätzlich ist der Ressourcenverbrauch bei der Produktion (z. B. Wasser und Land) hoch.

Kreislaufwirtschaft fördern: Trotz der Mikroplastik–Problematik trägt recyceltes Plastik zur Abfallreduktion bei und unterstützt den Übergang zu einer funktionierenden Kreislaufwirtschaft.

Unser Ziel bleibt es, langfristig noch umweltfreundlichere Alternativen zu entwickeln, die sowohl unsere hohen Hygienestandards als auch ökologische Anforderungen erfüllen.

